

FLEXA

AUTOMATION FOR SIGN MAKERS



MILLENNIUM

LAMINATRICE A DOPPIO RULLO CALDO PER PRODUZIONI DI ALTA QUALITA' E INCAPSULAZIONE

Laminatrice professionale progettata per effettuare montaggi, laminazioni, incapsulazioni di immagini, stesura di application tape e biadesivi.

- > Laminatrice a caldo adatta per lavori di grande precisione ed elevate tirature. Equipaggiata con 7 alberi portabobine, tutti regolabili
- > Ampia gamma di lavorazioni, grazie alla regolazione indipendente della temperatura di entrambi i rulli gommati fino a 140°C

NEW

- Impostazione e visualizzazione di tutte le funzioni tramite ampio display touch-screen: regolazione delle temperature dei rulli, sollevamento motorizzato del rullo superiore, pressione esercitata tra i rulli e valore di regolazione freni e frizioni
- > Dieci aree di memoria per impostare e riutilizzare le regolazioni usate più frequentemente
- > Accensione automatica programmata con funzione di preriscaldamento
- > Funzione di raffreddamento automatico dei rulli a fine lavorazione

MATERIALI LAVORABILI:

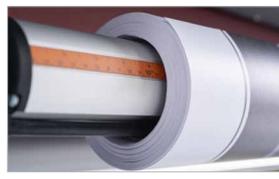
- Materiali flessibili stampati
- Pannelli rigidi
- Cartone (packaging)
- Decorazioni per automezzi (car wrapping)
- Grafiche per pavimenti
- Backlit displays
- Grafiche per manifestazioni fieristiche
- Banner roll-up & Display pop-up
- Espositori da tavolo
- Altro ancora..



NEW



Pannello touch screen per il controllo totale delle funzioni



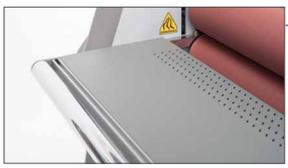
Scala millimetrata su ogni albero per il corretto allineamento dei materiali

4 alberi svolgitori in alluminio con freno elettro-pneumatico
3 alberi riavvolgitori in alluminio motorizzati con frizioni elettro-pneumatiche

Doppia fotocellula di sicurezza antischiacciamento e pulsanti di emergenza



Regolazione elettronica della velocità di lavoro tramite potenziometro



Piano aspirante anteriore per la stesura di materiali sottili (optional)



Albero svolgitore anteriore per caricare le stampe in bobina

Albero svolgitore inferiore supplementare per il film a caldo (incapsulazione)



Rulli posteriori di trazione con sistema di raffreddamento forzato per incapsulazione a caldo, stampe laminata a caldo e stesura biadesivo

Comando di avanzamento tramite touch screen o a pedale (mani libere per la movimentazione del materiale)



Asse riavvolgitore posteriore per ribobinare le stampe finite



Squadra di riferimento con guida per materiali rigidi

	MILLENNIUM 160	MILLENNIUM 210
Larghezza utile di lavoro	1600 mm (65 in)	2100 mm (83 in)
Luce massima di passaggio tra i rulli	40 mm (1,6 in)	40 mm (1,6 in)
Rulli vulcanizzati in silicone	Ø 130 mm (5,2 in)	Ø 130 mm (5,2 in)
Diametro max. esterno bobina (stampata e non stampata, film di laminazione)	Ø 200 mm (7,8 in)	Ø 200 mm (7,8 in)
Albero supporto bobine	2" NEW / 3"	2" NEW / 3"
Regolazione elettronica della temperatura indipendente per rullo superiore e inferiore	da 0°C a 140°C (da 0°F a 284°F)	da 0°C a 140°C (da 0°F a 284°F)
Velocità con variazione elettronica	da 0 a 10 m/min. (394 in/min)	da 0 a 10 m/min. (394 in/min)
Alimentazione	400V (3Ph) - 50 Hz - 8000 W	400V (3Ph) - 50 Hz - 8000 W
Dimensioni (L x P x H)	2200 x 850 x 1550 mm (86 x 33 x 61 in)	2800 x 850 x 1550 mm (82 x 33 x 61 in)
Peso	600 kg (1322 lb)	700 kg (1543 lb)
Dimensioni imballo (L x P x H)	2650 x 1150 x 2000 mm (104 x 45 x 79 in)	3100 x 1100 x 1900 (122 x 43 x 75 in)
Peso imballo	750 kg (1653 lb)	850 kg (1874 lb)



V. San Felice 13 - 10092 Beinasco (TO)
Tel. 011.349.83.43 - 011.349.31.50

WWW.GSIPERIFERICHE.IT
E-mail : info@gsiperiferiche.it

Data, descrizioni e illustrazioni sono indicativi e non impegnano il costruttore. Tutti i diritti riservati. Proprietà Flexa. Vers. 2.1 - Settembre 2018